

LNT5MF32U0 Combiné



Humidité optimale avec TwinTech NoFrost®

Le combiné TwinTech® No Frost protège vos aliments grâce à deux systèmes de refroidissement indépendants et un congélateur sans givre. Plus performant qu'un système NoFrost standard, l'humidité est maintenue dans le réfrigérateur évitant ainsi que les aliments sèchent. 60% de perte de masse en moins, avec TwinTech® No Frost.

Des saveurs naturelles et protégées avec TwinTech NoFrost



Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal

Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.

Autres bénéfiques

- Le design sobre du réfrigérateur est un élément parfait pour toute cuisine moderne.
- Réglez le niveau d'humidité dans le réfrigérateur-congélateur, avec Humidity Control.
- La commande tactile double électronique pour régler facilement la fonction exacte

Caractéristiques

- COMBINE 1 GROUPE
- POSE LIBRE
- Volume net total: 324 L
- Volume net: 230 L
- Classe énergétique: A+ **
- Niveau sonore: 42 dB***
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 1 balconnet, entier, transparent(s)
- 3 clayettes en verre
- 1 bacs à légumes
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarme sonore ouverture de porte
- Volume net: 94 L
- Froid No Frost (congélateur)
- Congélateur: 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

- Consommation électrique (en kWh/an)* : 311
- Hauteur (mm) : 1860
- Largeur (mm) : 595
- Profondeur (mm) : 650
- Hauteur appareil emballé (mm) : 1916
- Largeur appareil emballé (mm) : 664
- Profondeur appareil emballé (mm) : 728
- Poids appareil brut (Kg) : 75
- Poids appareil net (Kg) : 69
- Pouvoir de congélation (en kg/24h) : 8
- Autonomie (h) : 18
- Classe climatique : SN-N-ST-T
- Couleur : Inox anti-trace
- Tension (Volts) : 220-240
- Longueur de câble (m) : 2.5
- Code EAN : 7332543729456

Description produit